

## Muster-Ausschreibungstexte zirkulit® Beton Hochbaubeton Recyclingbeton mit Betongranulat RC-C nach Eigenschaften

### Sorte NPK A, RC-C (Z)

Produkt zirkulit® Beton  
Recyclingbeton RC-C50 nach SN EN 206 und SIA 2030  
Nennwert Grösstkorn  $D_{max}$  32  
Druckfestigkeitsklasse C25/30  
E-Modulklasse E25 mind. 25'000 N/mm<sup>2</sup>

CO<sub>2</sub>-Speicherung durch Sequestrierung, mindestens 10 kg CO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup>  
Absolute CO<sub>2</sub>-Emissionen, Phase A1-A3, ohne Abzug CO<sub>2</sub>-  
Speicherung, GWP maximal 162 kg CO<sub>2</sub>-eq./m<sup>3</sup> (1)  
Nachweis der Umweltauswirkungen nach SN EN 15804  
Fremdüberwachte Umwelteigenschaften mit Werks-  
Produktionskontrolle (2)

### Sorte NPK B, RC-C (Z)

Produkt zirkulit® Beton  
Recyclingbeton RC-C50 nach SN EN 206 und SIA 2030  
Nennwert Grösstkorn  $D_{max}$  32  
Druckfestigkeitsklasse C25/30  
E-Modulklasse E25 mind. 25'000 N/mm<sup>2</sup>

CO<sub>2</sub>-Speicherung durch Sequestrierung, mindestens 10 kg CO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup>  
Absolute CO<sub>2</sub>-Emissionen, Phase A1-A3, ohne Abzug CO<sub>2</sub>-  
Speicherung, GWP maximal 167 kg CO<sub>2</sub>-eq./m<sup>3</sup> (1)  
Nachweis der Umweltauswirkungen nach SN EN 15804  
Fremdüberwachte Umwelteigenschaften mit Werks-  
Produktionskontrolle (2)

### Sorte NPK C, RC-C (Z)

Produkt zirkulit® Beton  
Recyclingbeton RC-C50 nach SN EN 206 und SIA 2030  
Nennwert Grösstkorn  $D_{max}$  32  
Druckfestigkeitsklasse C30/37  
E-Modulklasse E30 mind. 30'000 N/mm<sup>2</sup>

CO<sub>2</sub>-Speicherung durch Sequestrierung, mindestens 10 kg CO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup>  
Absolute CO<sub>2</sub>-Emissionen, Phase A1-A3, ohne Abzug CO<sub>2</sub>-  
Speicherung, GWP maximal 179 kg CO<sub>2</sub>-eq./m<sup>3</sup> (1)  
Nachweis der Umweltauswirkungen nach SN EN 15804  
Fremdüberwachte Umwelteigenschaften mit Werks-  
Produktionskontrolle (2)

## WD Beton nach SIA 272

### Weisse Wanne RC-C (Z) C25/30

Produkt zirkulit® Beton  
Weisse Wanne Beton RC-C50 nach SN EN 206 gemäss den  
Anforderungen nach Norm SIA 272 und SIA 2030  
Nennwert Grösstkorn  $D_{max}$  32  
Druckfestigkeitsklasse C25/30  
E-Modulklasse E25 mind. 25'000 N/mm<sup>2</sup>

CO<sub>2</sub>-Speicherung durch Sequestrierung, mindestens 10 kg CO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup>  
Absolute CO<sub>2</sub>-Emissionen, Phase A1-A3, ohne Abzug CO<sub>2</sub>-  
Speicherung, GWP maximal 173 kg CO<sub>2</sub>-eq./m<sup>3</sup> (1)  
Nachweis der Umweltauswirkungen nach SN EN 15804  
Fremdüberwachte Umwelteigenschaften mit Werks-  
Produktionskontrolle (2)

### Weisse Wanne RC-C (Z) C30/37

Produkt zirkulit® Beton  
Weisse Wanne Beton RC-C50 nach SN EN 206 gemäss den  
Anforderungen nach Norm SIA 272 und SIA 2030  
Nennwert Grösstkorn  $D_{max}$  32  
Druckfestigkeitsklasse C30/37  
E-Modulklasse E25 mind. 25'000 N/mm<sup>2</sup>

CO<sub>2</sub>-Speicherung durch Sequestrierung, mindestens 10 kg CO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup>  
Absolute CO<sub>2</sub>-Emissionen, Phase A1-A3, ohne Abzug CO<sub>2</sub>-  
Speicherung, GWP maximal 173 kg CO<sub>2</sub>-eq./m<sup>3</sup> (1)  
Nachweis der Umweltauswirkungen nach SN EN 15804  
Fremdüberwachte Umwelteigenschaften mit Werks-  
Produktionskontrolle (2)

(1) Basierend auf die Zement EPD 2021, [Quelle](#).

(2) Durchgeführt von SÜGB, [link](#).